

Lastre di gres fine porcellanato in tutta massa ottenute tramite la innovativa tecnologia ceramica della "doppia pressatura" di argille e materie prime pregiate, atomizzate, colorate e miscelate tra la prima e la seconda pressatura in modo da creare nella superficie e nella profondità della materia l'effetto e le modulazioni cromatiche tipiche della pietra di quarzite di origine naturale. Tale prodotto viene successivamente sottoposto a cottura ad oltre 1220° per ottenere una greificazione completa e costante nella massa. Le lastre sono tutte rettificate, hanno uno spessore di 12 mm; i formati tutti modulari tra loro sono: 60x120cm-60x60cm-40x60cm-30x60cm-20x60cm-30x30cm-20x30cm. Completa è la dotazione di pezzi speciale e decori ottenuti tagliando e ri assemblando il materiale. Le colorazioni sono 5 e riprendono la movimentazione naturale della pietra di origine: doral - silver - gneiss - hard black - hot sand. La marcata stonalizzazione (V4) permettere di produrre lastre diverse tra loro ponendo in risalto l'aspetto "zuccherino sabbioso" tipico della pietra di quarzite, rendendo l'aspetto della superficie rivestita un insieme estremamente equilibrato e naturale.

Tecnoquartz ha ottenuto il prestigioso marchio ecologico ECOLABEL (CE 1980/2000), rilasciato dall'Unione Europea solo ai materiali con il più basso impatto ambientale.

Tecnoquartz è prodotta in stabilimenti dotati di sistemi di gestione ambientale certificati ISO 14001:2004 (norma riconosciuta a livello internazionale) ed EMAS (Regolamento 761/01 - sistema comunitario di ecogestione e audit).

Tecnoquartz contribuisce a soddisfare i criteri per l'ottenimento di crediti LEED. Il contenuto di materiale riciclato "pre-consumo" di Tecnoquartz è del 40 %, come certificato da ente esterno qualificato (Credito MR 4.2 - 2 punti LEED).

Il mantenimento delle caratteristiche di prodotto è garantito dal Sistema di Gestione della Qualità attivato da Lea Ceramiche e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008.

Caratteristica tecnica		Metodo di prova	Requisiti prescritti da EN14411-G / ISO 13006-G Gruppo BIa-UGL	Valori TECNOQUARTZ
Assorbimento d'acqua (E)		ISO 10545-3	≤ 0,5 %	≤ 0,04 %
Resistenza a flessione		ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ² ≥ 355 kg/cm ²	≥ 50 N/mm ² ≥ 510 kg/cm ²
Sforzo di rottura (S)		ISO 10545-4	≥ 1300 N	≥ 3000 N
Resistenza all'abrasione profonda		ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	≤ 145 mm ³
Dilatazione termica lineare		ISO 10545-8	Requisito non previsto	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Resistenza agli sbalzi termici		ISO 10545-9	Requisito non previsto	Resistente
Resistenza chimica ad acidi ed alcali ad alta (H) e bassa (L) concentrazione		ISO 10545-13	Secondo quanto dichiarato dal produttore	ULA, UHA (Resistente)
Resistenza chimica a prodotti di uso domestico		ISO 10545-13	UB min.	UA (Resistente)
Resistenza alle macchie		ISO 10545-14	Classe 3 min.	5 (Resistente)
Resistenza al gelo		ISO 10545-12	Nessuna alterazione	Resistente
Caratteristiche dimensionali	Lunghezza e larghezza	ISO 10545-2	± 0,6 %	± 0,6 %
	Rettilinearità dei lati	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 0,2 %
	Ortogonalità dei lati	ISO 10545-2	± 0,6 %	± 0,2 %
	Planarità	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 0,5 %
	Spessore	ISO 10545-2	± 5 %	± 5 %

RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO

Caratteristica tecnica	Metodo di prova	Requisiti richiesti	Valori TECNOQUARTZ
Resistenza allo scivolamento	BCR-Tortus	$\mu < 0,20$ scivolosità pericolosa $0,20 \leq \mu < 0,40$ scivolosità eccessiva $0,40 \leq \mu < 0,75$ attrito soddisfacente $\mu \geq 0,75$ attrito eccellente	Cuoio-asciutto: $\mu > 0,40$ Gomma-bagnato: $\mu > 0,40$
	DIN 51130	$10^\circ < \alpha \leq 19^\circ$ $19^\circ < \alpha \leq 27^\circ$	R10 (doral, silver, gneiss) R11 (hot sand, hard black)
	DIN 51097	$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$	B (A+B)

