

LEA

CERAMICHE

Voci di Capitolato Collezione SYSTEM L2

Fornitura di piastrelle di ceramica in gres porcellanato LEA Ceramiche per pavimenti e rivestimenti.

Caratteristiche prodotto

Piastrelle di gres porcellanato LEA Ceramiche a tutta massa, non smaltate, composte da impasto finissimo di argille pregiate con aggiunta di feldspati, quarzi e caolini, realizzate mediante pressatura a secco di polveri atomizzate e successivamente sinterizzate tramite cottura industriale a temperature superiori a 1200°C.

La completa greificazione delle piastrelle permette di ottenere un prodotto compatto, inassorbente, ingelivo, resistente alla flessione, all'urto, alle macchie, agli attacchi chimici e agli sbalzi termici.

Conformità alle norme EN 14411-G / ISO 13006-G

La collezione System L2 è conforme alle normative richieste per la prima scelta in Italia e in Europa UNI EN 14411-G e a livello internazionale ISO 13006-G.

Certificazioni qualità ed ecologiche

Il mantenimento delle caratteristiche di prodotto è garantito dal Sistema di Gestione della Qualità messo in pratica da LEA Ceramiche nei propri stabilimenti e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001.

La collezione è prodotta in stabilimenti dotati di Sistemi di Gestione Ambientale certificati UNI EN ISO 14001 (norma riconosciuta a livello internazionale) ed EMAS (Regolamento 1221/09 – sistema comunitario di ecogestione e audit).

La collezione contribuisce a soddisfare i criteri per l'ottenimento di crediti LEED. Il contenuto di materiale riciclato "pre-consumo" è del 40 %, come certificato da ente esterno qualificato (Regolamento LEED V4 - Credito MR). Il prodotto non contiene VOC (sostanze organiche volatili). E' disponibile la Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD), che comunica in modo trasparente le prestazioni ambientali della collezione System L2 basandosi sull' analisi del ciclo di vita (LCA).

Descrizione commerciale di prodotto	
Azienda	LEA CERAMICHE (Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A.)
Collezione	SYSTEM L2
Colori	LIME L2, CENDRE L2, IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2, WHITE DOVER L2, BEIGE MADEIRA L2, TAUPE MOHER L2, GREY TENERIFE L2, LODGE GROVE L2, LODGE GREIGE L2, LODGE BROWN L2, LODGE GREY L2, NEXT WHITE L2, NEXT GRAY L2, NEXT TAUPE L2, NEXT DARK L2, OAK NATURAL L2, OAK CLOVES L2
Formati	30X120cm RTT (LODGE GROVE L2, LODGE GREIGE L2, LODGE BROWN L2, LODGE GREY L2, OAK NATURAL L2, OAK CLOVES L2)
	45X90cm RTT (IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2)
	60X60cm RTT (WHITE DOVER L2, BEIGE MADEIRA L2, TAUPE MOHER L2, GREY TENERIFE L2, LIME L2, CENDRE L2, NEXT WHITE L2, NEXT GRAY L2, NEXT TAUPE L2, NEXT DARK L2, IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2)
	60x120cm (NEXT WHITE L2, NEXT GRAY L2, NEXT TAUPE L2, NEXT DARK L2)
	90X90cm (IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2)
Superfici	GRIP
Bordi	RETTIFICATI (RTT)
Spessori	20mm



EMAS



ISO 14001



LEED



LEED



LEED



ISO 9001



EN 14411
Le DOP sono disponibili sul sito internet www.ceramichelea.it
DOP are available on the website www.ceramichelea.it

MARCHIO CE



MADE IN ITALY

LEA

CERAMICHE

Voci di Capitolato Collezione SYSTEM L2

Caratteristiche tecniche

Tipologia di prodotto: Gres a massa colorata (UGL)

Conforme a ISO 13006-G (Gruppo Bla), EN 14411-G (Gruppo Bla)

Caratteristica tecnica		Metodo di prova	Requisiti prescritti da EN 14411-G /ISO 13006-G Gruppo Bla-UGL	Valori medi SYSTEM L2
Assorbimento d'acqua		ISO 10545-3	≤ 0,5 %	0,05 %
Sforzo di rottura (S)		ISO 10545-4	≥ 1300 N	13600 N
Resistenza a flessione		ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ²	50 N/mm ²
Resistenza all'abrasione profonda		ISO 10545-6	≤ 175mm ³	145mm ³
Dilatazione termica lineare		ISO 10545-8	Requisito non previsto	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Resistenza alle macchie		ISO 10545-14	Classe 3 min.	5 RESISTENTE
Resistenza all'attacco chimico (*)		ISO 10545-13	Come indicato dal produttore	LA, HA RESISTENTE
Resistenza al gelo		ISO 10545-12	Nessuna alterazione	RESISTENTE
Caratteristiche dimensionali	Lunghezza e larghezza	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 1 mm	± 0,6 %
	Rettilineità dei lati	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 0,8 mm	± 0,2 %
	Ortogonalità dei lati	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 1,5 mm	± 0,2 %
	Planarità	ISO 10545-2	± 0,4 %, max ± 1,8 mm	± 0,5 %
	Spessore	ISO 10545-2	± 5 %, max ± 0,5 mm	± 5 %
Resistenza allo scivolamento		DIN 51130	-	R11
		DIN 51097	-	A+B+C
		BCR-TORTUS	-	$\mu > 0,40$
		ANSI A326.3	-	DCOF≥0.42
		AS 4586:2013	-	P4
Stonalizzazione		ANSI A 137.1	Come indicato dal produttore	V2 (WHITE DOVER L2, BEIGE MADEIRA L2, TAUPE MOHER L2, GREY TENERIFE L2) V3 (IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2, LIME L2, CENDRE L2, NEXT WHITE L2, NEXT GRAY L2, NEXT TAUPE L2, NEXT DARK L2, OAK NATURAL L2, OAK CLOVES L2) V4 (LODGE GROVE L2, LODGE GREIGE L2, LODGE BROWN L2, LODGE GREY L2)
Reazione al fuoco		EN 13823	CPR (UE) 305/2011, 2000/147/CE, UNI EN 13501-1	Classe A1 (parete)
		EN 9239-1		Classe A1 _{fl} (pavimento)
Conducibilità termica		EN 12524	-	$\lambda = 1,3 \text{ W/m } ^\circ\text{K}$

(*) Ad esclusione dell'acido fluoridrico e suoi derivati.



EMAS

ISO 14001

LEED

LEED

LEED

ISO 9001

MARCHIO CE

MADE IN ITALY